

**Garant****HM-fræser DIN 6535 HB, ubelagt, Ø e8 DC: 10mm**

## Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	202510 10
GTIN	4045197117243
Artikelklasse	11X

## Beskrivelse

### Udførelse:

**Ekstra skarpe skærekanter.**

Mål svarende til DIN 6527.

Dobbeltslebet sidefrigangsvinkel.

## Teknisk beskrivelse

Fristilling-Ø $D_1$	9,8 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,04 mm
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,05 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	30 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Samlet længde L	72 mm
Skærlængde $L_c$	25 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	e8

Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	140 m/min	N
CuZn	egnet	180 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		

Luft

betinget egnet