

**HAIMER MILL HM-fræser, AlTiN, Ø f9 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	220291 6
GTIN	2050002068247
Artikelklasse	26X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **universel anvendelse** i stålmaterialer og højlegeret stål, især INOX. Med **cylindrisk kerne** af hensyn til en optimal værktøjsstivhed ved notfræsning. Garanteret processikkerhed ved ramping og cirkulær borefræsning takket være **speciel endefladegeometri**.

Bemærk:

Værktøjsholdere med SAFE-LOCK-udtræksikring finder du i programmet under Spændeteknik. Form **HB** bestilles med **nr. 220291**.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Skærlængde L_c	13 mm
Hjørnefasvinkel	90 grader
Tolerance, nom. Ø	f9
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	20 mm
Skær-Ø D_c	6 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,039 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Fristilling-Ø D_1	5,7 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Spiralvinkel	32 grader
Samlet længde L	58 mm
Antal tænder Z	4
Belægning	AlTiN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $0,5 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet		
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet		
Alu > 10% Si	betinget egnet		
Stål < 500 N/mm ²	egnet		
Stål < 750 N/mm ²	egnet		
Stål < 900 N/mm ²	egnet		
Stål < 1100 N/mm ²	egnet		
INOX < 900 N/mm ²	egnet		
INOX > 900 N/mm ²	egnet		
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet		

GG (G)	betinget egnet
Uni	egnet
Olie	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	egnet
Luft	egnet