



## HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	GG3109 6
GTIN	4067263102403
Artikelklasse	GGN

### Beskrivelse

#### Udførelse:

#### Som nr. 203109.

High performance-fræser med **ulige skærdeling** og **ulige spiralstigning**. Optimeret bøjebrodstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater. **Spånbrydere til kontrolleret spånbrudning.**

#### Bemærk:

$h_{\text{maks}}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e \text{ max}} = 0,07 \times D$  til TPC-bearbejdningen.

### Teknisk beskrivelse

Skær-Ø $D_c$	6 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Antal tænder Z	5
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Samlet længde L	62 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,12 mm
Fristilling-Ø $D_1$	5,8 mm

Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	40 grader
Skærlængde $L_c$	18 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Spånmiddertykkelse $h_{\text{maks.}}$ til TPC-fræsning i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,032 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	25 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Indhold	5
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,07×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	M
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
Luft	egnet		

## Tilbehør

HM-fræser med spånbrydere TPC Ø f8 DC 6 mm

203109 6