

**HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG3109 8
GTIN	4067263102410
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:****Som nr. 203109.**

High performance-fræser med **ulige skærdeling** og **ulige spiralstigning**. Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater. **Spånbrydere til kontrolleret spånbrudning.**

**Bemærk:**

$h_{maks}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  til TPC-bearbejdningen.

**Teknisk beskrivelse**

Samlet længde L	68 mm
Skærlængde $L_c$	24 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Skaft-Ø $D_s$	8 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Fristilling-Ø $D_1$	7,8 mm
Antal tænder Z	5

Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skær-Ø $D_c$	8 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	30 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	40 grader
Hjørnefasbredde ved 45°	0,16 mm
Spånmidtertykkelse $h_{maks.}$ til TPC-fræsning i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,042 mm
Indhold	5
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,07×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	M
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
Luft	egnet		

---

## Tilbehør

HM-fræser med spånbrydere TPC Ø f8 DC 8 mm

203109 8