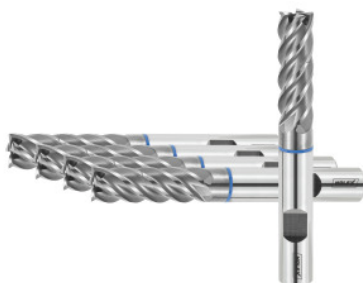




## HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	GG3109 16
GTIN	4067263102441
Artikelklasse	GGN

### Beskrivelse

#### Udførelse:

#### Som nr. 203109.

High performance-fræser med **ulige skærdeling** og **ulige spiralstigning**. Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater. **Spånbrydere til kontrolleret spånbrydning.**

#### Bemærk:

$h_{maks}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  til TPC-bearbejdningen.

### Teknisk beskrivelse

Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	55 mm
Spiralvinkel	40 grader
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Tolerance, nom. Ø	e8
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Samlet længde L	108 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,32 mm

Skær-Ø $D_c$	16 mm
Skærlængde $L_c$	48 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Antal tænder Z	5
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaft-Ø $D_s$	16 mm
Fristilling-Ø $D_1$	15,8 mm
Spånmidtertykkelse $h_{maks.}$ til TPC-fræsning i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,078 mm
Indhold	5
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,07×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	M
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
Luft	egnet		

---

## Tilbehør

HM-fræser med spånbrydere TPC Ø f8 DC 16 mm

203109 16