

Garant**HM-fræser DIN 6535 HB, ubelagt, Ø e8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202510 12
GTIN	4045197117250
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Ekstra skarpe skærekanten.**

Mål svarende til DIN 6527.

Dobbeltlebet sidefrigangsvinkel.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,05 mm
Fristilling-Ø D_1	11,8 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,07 mm
Antal tænder Z	4
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	33 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Samlet længde L	83 mm
Skærlængde L_c	28 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	e8

Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	140 m/min	N
CuZn	egnet	180 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		

Luft

betinget egnet