

**Langhulsfræser HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 5,75mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	191070 5,75
GTIN	4045197099785
Artikelklasse	12W

**Beskrivelse****Udførelse:**

Endeskærgeometri til dykfræsning.

Økonomisk alternativ.

**Anvendelse:**

Til fræsning af **kilenoter** (borenoter) eller til udfræsninger midt på emnet.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Antal virksomme skær Z (på omfangsside)	2
Skær-Ø $D_c$	5,75 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Skærlængde $L_c$	8 mm
Samlet længde L	52 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS Co 8
Norm	DIN 327 D
Type	N
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	30 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Skafth	DIN 1835 B med h6
Indvendig kølring	nej
Skafthtolerance	h6
Hjørnefasvinkel	90 grader
Farvering	uden
Produkttype	Langhulsfræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	78 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	14 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	46 m/min	K
CuZn	betinget egnet	92 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		