



Skaftgevindfræsere 2xD, TiAlN, G: G1/8



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	139707 G1/8
GTIN	4062406138196
Artikelklasse	12J

Beskrivelse

Udførelse:

Korrigeret gevindprofil til fræsning af **præcist indvendigt eller udvendigt Whitworth-rørgvind**

(sørg for stabil opspænding).

Anvendelse:

Til cylindrisk Whitworth-rørgvind DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt). **Egnet til indvendigt og udvendigt gevind.**

Teknisk beskrivelse

Antal spånnoter	3
Anvendelse ved boringstype	Op til 2xD ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 2xD ved gennemgangshul
Skærlængde L_c	20,8 mm
Antal tænder Z	3
Gevindgange pr. tomme	28
Skaftlængde L_s	36 mm
Samlet længde L	70 mm
Gevindstørrelse	G1/8
Skaft-Ø D_s	8 mm
Gevinddybde	20,8 mm

Nominal $\varnothing D_c$	7,95 mm
Gevindstigning	0,907 mm
Tilspænding f_z i stål < 900 N/mm ²	0,035 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	G
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Skæremateriale	HM
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	ja
Farvering	grøn
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig og udvendig
Produkttype	Gevindfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	220 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	170 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	S
GG (G)	egnet	120 m/min	K
CuZn	egnet	180 m/min	N

Uni	egnet
våd, maximal	egnet
Services	
Skaftslibning Type HB	129100 HB
Skaftslibning Type HE	129100 HE