

**Garant**
**GARANT Diabolo HM-fræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201639 12
GTIN	4045197597335
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse**
**Udførelse:**
**GARANT Diabolo:**

Speciel geometri, belægning og hårdmetal specielt beregnet til bearbejdning af hårde emner.

Ny generation af højeffektive fræsere på **HPC-spåntagningsområdet**.

Fra størrelse 2 med forskudt skaft (mål  $L_1$  og  $\varnothing D_1$ ).

**Teknisk beskrivelse**

Skær- $\varnothing D_c$	12 mm
Fristilling- $\varnothing D_1$	11,8 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	38 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,13 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål < 65 HRC	0,02 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 65 HRC	0,024 mm
Antal tænder Z	2
Skaft- $\varnothing D_s$	12 mm
Samlet længde L	83 mm
Skærlængde $L_c$	26 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. $\varnothing$	e8

Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Diabolo
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	H
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,05 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	rød
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	110 m/min	H
Stål < 55 HRC	egnet	80 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	60 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	50 m/min	H
våd, maksimal	betinget egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------

