

Garant**GARANT Diabolo HM-radiusfræser med stor nøjagtighed HPC, TiAlN, Ø DC: 0,1mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 207347 0,1 |
| GTIN | 4045197599889 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:****GARANT Diabolo:**

Special geometri, belægning og hårdmetal til bearbejdning af hårde emner.

Højpræcisions-radiusfræser i relation til **radius-Ø og form-afvigelse i µm-området.**

Tolerance: Radiuskontur = **±0,005 mm.**

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-----------|
| Antal tænder Z | 2 |
| Tilspænding f_z til kopifræsning i stål < 65 HRC | 0,005 mm |
| Skær-Ø D_c | 0,1 mm |
| Tilspænding f_z til beskæring i stål < 65 HRC | 0,005 mm |
| Skaft-Ø D_s | 3 mm |
| Samlet længde L | 38 mm |
| Skærlængde L_c | 0,1 mm |
| Spiralvinkel | 30 grader |
| Radius R | 0,05 mm |
| Serie | Diabolo |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |

| | |
|-----------------------------------|---------------------------|
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | H |
| Tolerance, nom. Ø | -0,007 / 0,002 |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,05×D ved kopifræsning |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,2×D ved beskæring |
| Skaft | DIN 6535 HA med h5 |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Farvering | rød |
| Produkttype | Helradius- og kuglefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 200 m/min | P |
| Stål < 50 HRC | egnet | 190 m/min | H |
| Stål < 55 HRC | egnet | 170 m/min | H |
| Stål < 60 HRC | egnet | 150 m/min | H |
| Stål < 65 HRC | egnet | 110 m/min | H |
| våd, maksimal | betinget egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| tør | egnet | | |
| Luft | egnet | | |