

Garant**HM-fræser med IK HPC, ZOx, Ø f8 DC: 16mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 202553 16 |
| GTIN | 4045197454447 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:**

Stabil skrubfræser **uden** snoet fortanding.

Med kraftig kerne, **specielle spånrumfordybninger** og **store polerede spånrum**.

Anvendelse:

Til skrubfræsning med høje krav til emnets overflade.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|---------|
| Fristilling-Ø D_1 | 15 mm |
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,2 mm |
| Antal tænder Z | 4 |
| Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner | 0,12 mm |
| Skær-Ø D_c | 16 mm |
| Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner | 0,09 mm |
| Skaftform | HB |
| Udhængslængde L_1 inkl. fristilling | 42 mm |
| Skaft-Ø D_s | 16 mm |
| Samlet længde L | 92 mm |
| Skærlængde L_c | 32 mm |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Tolerance, nom. Ø | f8 |
| Afbalanceringsgrad med skaft | G 2,5 med HB |
| Spiralvinkel | 45 grader |
| Hjørnefasvinkel | 45 grader |
| Belægning | ZOX |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | W |
| Spiralvinkel-egenskab | ulige |
| Deling af skærene | ulige |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,5×D ved beskæring |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not, skæredybde 1×D |
| Indvendig køling | ja |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Farvering | gul |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Alu | betinget egnet | 500 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 480 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 240 m/min | N |
| Hybrid | betinget egnet | m/min | N |
| CuZn | egnet | 240 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |

| | |
|------|----------------|
| tør | betinget egnet |
| Luft | betinget egnet |