

Garant
HM-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 3mm

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	202640 3
GTIN	4045197117571
Artikelklasse	11X

Beskrivelse
Udførelse:

Dobbeltslebet sidefringangsvinkel.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	17 mm
Skær-Ø D_c	3 mm
Antal tænder Z	4
Fristilling-Ø D_1	2,8 mm
Skaftform	HA
Hjørnefasbredde ved 45°	0,04 mm
Skaft-Ø D_s	3 mm
Samlet længde L	38 mm
Skærlængde L_c	12 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	30 grader

Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	105 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	55 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	35 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	M
GG (G)	egnet	55 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		

Luft

betinget egnet