

Garant**HM-fræser med IK HPC, ZOx, Ø f8 DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202553 20
GTIN	4045197454454
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Stabil skrubfræser **uden** snoet fortanding.

Med kraftig kerne, **specielle spånrumfordybninger** og **store polerede spånrum**.

Anvendelse:

Til skrubfræsning med høje krav til emnets overflade.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,16 mm
Skær-Ø D_c	20 mm
Fristilling-Ø D_1	19 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,12 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	52 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Antal tænder Z	4
Skafform	HB
Skæft-Ø D_s	20 mm
Samlet længde L	104 mm
Skærlængde L_c	40 mm

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	f8
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ZOX
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	betinget egnet	500 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	480 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	240 m/min	N
Hybrid	betinget egnet	m/min	N
CuZn	egnet	240 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet