

**HM-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202680 12
GTIN	4045197117809
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Excentrisk afrunding.

Teknisk beskrivelse

Skafform	HB
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Samlet længde L	84 mm
Skærlængde L_c	28 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM

Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	105 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	55 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	40 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		