


**HM-fræser, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202610 4
GTIN	4045197117502
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse**
**Udførelse:**

Excentrisk afrunding.

**Teknisk beskrivelse**

Skaftform	HA
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Skær-Ø $D_c$	4 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Skaft-Ø $D_s$	4 mm
Samlet længde L	36 mm
Skærlængde $L_c$	8 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		