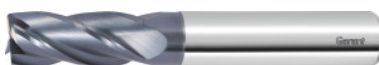


Garant
HM-fræser, TiAlN, Ø e8 DC: 9mm


Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	202720 9
GTIN	4045197117892
Artikelklasse	11X

Beskrivelse

Udførelse:

Dobbeltslebet sidefrigangsvinkel.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,08 mm
Antal tænder Z	4
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	30 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Fristilling-Ø D_1	8,8 mm
Skaftform	HA
Skær-Ø D_c	9 mm
Skaft-Ø D_s	9 mm
Samlet længde L	60 mm
Skærlængde L_c	20 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	30 grader

Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

