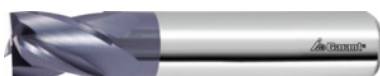


**Garant****HM-fræser, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202555 4
GTIN	4045197117410
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Dobbeltslebet sidefrigangsvinkel.

Indvendig køling: nej

Tolerance, nom. Ø: e8

Antal tænder Z: 4

Spiralvinkel: 30 grader

Tilspændingsretning: Vandret, skrå og lodret

Skaft: DIN 6535 HA med h6

Antal tænder Z: 4

Skærlængde  $L_c$ : 8 mm

Samlet længde L: 36 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 4 mm

Skaftform: HA

Hjørnefasbredde ved 45°: 0,05 mm

**Teknisk beskrivelse**

Skaftform	HA
Hjørnefasbredde ved 45°	0,05 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,023 mm
Skær-Ø $D_c$	4 mm

Skæft-Ø $D_s$	4 mm
Samlet længde L	36 mm
Skærlængde $L_c$	8 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skæft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	35 m/min	H

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		