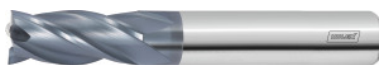


**HM-fræser, TiAlN, Ø h10 DC: 3mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202760 3
GTIN	4045197118004
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Excentrisk afrunding.

**Uden** 45° skærekantaffasning.**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Skaftform	HA
Skær-Ø $D_c$	3 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Antal tænder Z	4
Skaft-Ø $D_s$	3 mm
Samlet længde L	38 mm
Skærlængde $L_c$	12 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h10
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		