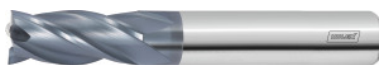


**HM-fræser, TiAlN, Ø h10 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202760 4
GTIN	4045197118011
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Excentrisk afrunding.

Uden 45° skærekantaffasning.**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Antal tænder Z	4
Skafform	HA
Skær-Ø D_c	4 mm
Skaft-Ø D_s	4 mm
Samlet længde L	40 mm
Skærlængde L_c	12 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h10
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		