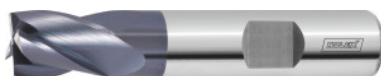


**HM-fræser, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202610 12
GTIN	4045197117557
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Excentrisk afrunding.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D_c	12 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Skaftform	HB
Antal tænder Z	4
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Samlet længde L	66 mm
Skærlængde L_c	16 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		