

**Garant****HM-fræser med IK HPC, ZOx, Ø f8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202553 12
GTIN	4045197454430
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Stabil skrubfræser **uden** snoet fortanding.

Med kraftig kerne, **specielle spånrumsfordybninger** og **store polerede spånrum**.

**Anvendelse:**

Til skrubfræsning med høje krav til emnets overflade.

**Teknisk beskrivelse**

Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	11 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,07 mm
Skafform	HA
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,09 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	36 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Antal tænder Z	4
Skæft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Samlet længde L	83 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	24 mm

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	f8
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ZOX
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	betinget egnet	500 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	480 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	240 m/min	N
Hybrid	betinget egnet	m/min	N
CuZn	egnet	240 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet
<b>Services</b>	
Skaftslibning Type HB	129100 HB