

**Garant**
**HM-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 13mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202640 13
GTIN	4045197117663
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse**
**Udførelse:**

Dobbeltlebet sidefrangsvinkel.

**Teknisk beskrivelse**

Skaftform	HA
Fristilling-Ø $D_1$	12,8 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,14 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Antal tænder Z	4
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	35 mm
Skær-Ø $D_c$	13 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Skaft-Ø $D_s$	13 mm
Samlet længde L	75 mm
Skærlængde $L_c$	25 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	30 grader

Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	105 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	M
GG (G)	egnet	55 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		

Luft

betinget egnet