

Garant**HM-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 3mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 202820 3 |
| GTIN | 4045197662729 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:**

Dobbeltslebet sidefrigangsvinkel.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-------------------------|
| Skær-Ø D_c | 3 mm |
| Antal tænder Z | 4 |
| Skaftform | HA |
| Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,011 mm |
| Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,01 mm |
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,04 mm |
| Skaft-Ø D_s | 3 mm |
| Samlet længde L | 75 mm |
| Skærlængde L_c | 16 mm |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Spiralvinkel | 35 grader |
| Hjørnefasvinkel | 45 grader |
| Belægning | ubelagt |

| | |
|-----------------------------------|------------------------------|
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | N |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | $0,1 \times D$ ved beskæring |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 110 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 80 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 50 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 45 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 40 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 35 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 25 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 35 m/min | M |
| GG (G) | betinget egnet | 55 m/min | K |
| Uni | betinget egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |