

Garant**APMT 100305 TR, HB7525, Type: ST900****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 215946 ST900 |
| GTIN | 4045197554468 |
| Artikelklasse | 21A |

Beskrivelse**Udførelse:**

Vendeplatte med høj positiv geometri og snoet skærekantforløb.

Bemærk:

Vejledende værdier gælder for fræser nr. 215800, 215803, 215850, 215853 og 215870.

For $a_e = 0,3 \times D$ / $a_{p \max} = 4,8$ mm.

Pladetykkelse: 3,5 mm

Hjørneradius: 0,5 mm

Tilspænding f_z pr. tand: 0,12 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|----------------------------|----------------|
| Type | ST900 |
| Tilspænding f_z pr. tand | 0,12 mm |
| Hjørneradius | 0,5 mm |
| ISO-kode, vendeskærsplatte | APMT 100305 TR |
| Type | HB7525 |

| | |
|----------------|-------------------------------|
| Skæremateriale | HM |
| Pladetykkelse | 3,5 mm |
| Produkttype | Vendeskærsplatte til fræsning |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 390 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 270 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 230 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | betinget egnet | 220 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 200 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 250 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 160 m/min | M |
| GG (G) | betinget egnet | 180 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |
| tør | egnet | | |
| Luft | egnet | | |