

Garant**HM-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 202810 12 |
| GTIN | 4045197662675 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:**

Dobbeltlebet sidefrigangsvinkel.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-------------------------|
| Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,1 mm |
| Skær-Ø D_c | 12 mm |
| Antal tænder Z | 4 |
| Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Skaftform | HB |
| Skaft-Ø D_s | 12 mm |
| Samlet længde L | 120 mm |
| Skærlængde L_c | 48 mm |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Spiralvinkel | 35 grader |
| Hjørnefasvinkel | 45 grader |
| Belægning | ubelagt |

| | |
|-----------------------------------|---------------------|
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | N |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,3×D ved beskæring |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 105 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 70 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 60 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 55 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 35 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 30 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | betinget egnet | 25 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 40 m/min | M |
| GG (G) | egnet | 55 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |