

Garant**HM-fræser, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm**

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	202556 3
GTIN	4067263080299
Artikelklasse	11X

Beskrivelse

Udførelse:

Dobbeltslebet sidefrigangsvinkel.

Bemærk:

Efterfølgerprodukt for nr. 202555.

Teknisk beskrivelse

Hjørnefasvinkel	45 grader
Skær-Ø D_c	3 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skærlængde L_c	5 mm
Antal tænder Z	4
Skaft-Ø D_s	3 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Hjørnefasbredde ved 45°	0,04 mm
Skaftform	HA
Samlet længde L	32 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 900 N/mm ²	0,01 mm
Spiralvinkel	30 grader

Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 0,5×D
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	betinget egnet	200 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	120 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	105 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	100 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	60 m/min	P
Stål $< 55 \text{ HRC}$	egnet	35 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	60 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		

Luft

egnet