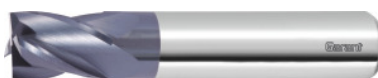


Garant**HM-fræser, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm**

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	202556 4
GTIN	4067263080305
Artikelklasse	11X

Beskrivelse

Udførelse:

Dobbeltlebet sidefrigangsvinkel.

Bemærk:

Efterfølgerprodukt for nr. 202555.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	4
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Samlet længde L	36 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Spiralvinkel	30 grader
Skær-Ø D_c	4 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Skærlængde L_c	8 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,05 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaftform	HA

Skaft-Ø D _s	4 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 0,5×D
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		

Luft

egnet