

Garant**HM-fræser, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm**

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	202556 10
GTIN	4067263120643
Artikelklasse	11X

Beskrivelse

Udførelse:

Dobbeltlebet sidefrigangsvinkel.

Bemærk:

Efterfølgerprodukt for nr. 202555.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Skafform	HB
Hjørnefasvinkel	45 grader
Skær-Ø D_c	10 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skærlængde L_c	14 mm
Skaff-Ø D_s	10 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Skaff	DIN 6535 HB med h6
Samlet længde L	67 mm
Spiralvinkel	30 grader

Tolerance, nom. Ø	e8
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 0,5×D
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		

Luft

egnet