

**Garant****HM-fræser, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm**

## Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	202556 6
GTIN	4067263120629
Artikelklasse	11X

## Beskrivelse

**Udførelse:**

Dobbeltlebet sidefrigangsvinkel.

**Bemærk:**

Efterfølgerprodukt for nr. 202555.

## Teknisk beskrivelse

Tolerance, nom. Ø	e8
Skærlængde $L_c$	10 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Antal tænder Z	4
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,07 mm
Samlet længde L	45 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Hjørnefasvinkel	45 grader
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,033 mm
Spiralvinkel	30 grader
Skær-Ø $D_c$	6 mm

Skafftform	HB
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 0,5×D
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		

Luft

egnet