

Garant**HM-fræser, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm**

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	202556 12
GTIN	4067263120650
Artikelklasse	11X

Beskrivelse

Udførelse:

Dobbeltslebet sidefrigangsvinkel.

Bemærk:**Efterfølgerprodukt for nr. 202555.**

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	66 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Skaftform	HB
Antal tænder Z	4
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasbredde ved 45°	0,13 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skær-Ø D_c	12 mm
Skærlængde L_c	16 mm

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 0,5×D
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		

Luft

egnet