

**HOLEX Clever Tap maskinsnittapper, ubelagt, UNC: 4-40****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 133353 4-40 |
| GTIN | 4067263161417 |
| Artikelklasse | 12H |

Beskrivelse**Udførelse:****Med skæreansnit.****HOLEX Clever Tap:**

Stabil snittap til konventionelle standardanvendelser. HSS-E-skæremateriale i høj kvalitet og geometri til stålmaterialer. Overflade: Bronzefarvet afhærdet gevindprofil.

Anvendelse:

Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Gevindgange pr. tomme: 40

Gevind-Ø: 2,84 mm

Samlet længde L: 56 mm

Skaft-Ø D_s: 3,5 mm

Skaftfirkant □: 2,7 mm

Kernehul-Ø: 2,35 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|-----------------------|----------|
| Gevindgange pr. tomme | 40 |
| Norm | DIN 371 |
| Gevinddybde | 8,52 mm |
| Gevindtype | UNC |
| Skaftfirkant □ | 2,7 mm |
| Gevindstigning | 0,635 mm |

| | |
|----------------------------|--|
| Antal spånnoter | 2 |
| Gevind-Ø | 2,84 mm |
| Skæremateriale | HSS E |
| Samlet længde L | 56 mm |
| Skaft-Ø D _s | 3,5 mm |
| Gevindstørrelse | 4-40 UNC |
| Antal skær Z | 2 |
| Kernehul-Ø | 2,35 mm |
| Belægning | ubelagt |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Toleranceklasse | 2B |
| Skærfasform | B |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3xD ved gennemgangshul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnittapper til konventionel bearbejdning |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Snittapper |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Alu | betinget egnet | 13 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 13 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 12 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | betinget egnet | 6 m/min | P |

| | |
|--------------|-------|
| Olie | egnet |
| våd, maximal | egnet |