



## HOLEX Clever Tap maskinsnittapper, ubelagt, UNF: 10-32



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	133404 10-32
GTIN	4067263161424
Artikelklasse	12H

### Beskrivelse

#### Udførelse:

#### Med skæreansnit.

#### HOLEX Clever Tap:

Stabil snittap til konventionelle standardanvendelser. HSS-E-skæremateriale i høj kvalitet og geometri til stålmaterialer. Overflade: Bronzefarvet afhærdet gevindprofil.

#### Anvendelse:

Til UNF-gevind, fint ASME – B1.1.

Gevindtype: UNF

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Gevindgange pr. tomme: 32

Gevind-Ø: 4,83 mm

Samlet længde L: 70 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Skaftfirkant □: 4,9 mm

Kernehul-Ø: 4,1 mm

### Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	4,83 mm
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	14,49 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gevindstigning	0,794 mm
Norm	DIN 371

Antal spånnoter	3
Gevindstørrelse	10-32 UNF
Kernehul-Ø	4,1 mm
Samlet længde L	70 mm
Gevindtype	UNF
Antal skær Z	3
Skafftirkant □	4,9 mm
Gevindgange pr. tomme	32
Belægning	ubelagt
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2B
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til konventionel bearbejdning
Farvering	uden
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	betinget egnet	13 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	6 m/min	P

Olie	egnet
våd, maksimal	egnet