

**HOLEX Clever Tap maskinsnittapper, ubelagt, UNC: 10-24****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133353 10-24
GTIN	4067263161837
Artikelklasse	12H

Beskrivelse**Udførelse:****Med skæreansnit.****HOLEX Clever Tap:**

Stabil snittap til konventionelle standardanvendelser. HSS-E-skæremateriale i høj kvalitet og geometri til stålmaterialer. Overflade: Bronzefarvet afhærdet gevindprofil.

Anvendelse:

Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Gevindgange pr. tomme: 24

Gevind-Ø: 4,83 mm

Samlet længde L: 70 mm

Skaft-Ø D_s: 6 mm

Skaftfirkant □: 4,9 mm

Kernehul-Ø: 3,9 mm

Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	4,83 mm
Kernehul-Ø	3,9 mm
Gevindgange pr. tomme	24
Gevindstigning	1,058 mm
Gevindstørrelse	10-24 UNC
Skæremateriale	HSS E

Samlet længde L	70 mm
Skaft-Ø D _s	6 mm
Gevinddybde	14,49 mm
Antal skær Z	3
Antal spånnoter	3
Skaftfirkant □	4,9 mm
Norm	DIN 371
Gevindtype	UNC
Belægning	ubelagt
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2B
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til konventionel bearbejdning
Farvering	uden
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	betinget egnet	13 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	6 m/min	P

Olie	egnet
våd, maksimal	egnet