



## HOLEX Clever Tap maskinsnittapper, ubelagt, UNC: 5/16-18



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	133353 5/16-18
GTIN	4067263161851
Artikelklasse	12H

### Beskrivelse

#### Udførelse:

#### Med skæreansnit.

#### HOLEX Clever Tap:

Stabil snittap til konventionelle standardanvendelser. HSS-E-skæremateriale i høj kvalitet og geometri til stålmaterialer. Overflade: Bronzefarvet afhærdet gevindprofil.

#### Anvendelse:

Til **UNC-gevind, groft** ASME – B1.1.

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Gevindgange pr. tomme: 18

Gevind-Ø: 7,94 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Skaftfirkant □: 6,2 mm

Kernehul-Ø: 6,6 mm

### Teknisk beskrivelse

Kernehul-Ø	6,6 mm
Gevinddybde	23,82 mm
Antal skær Z	3
Samlet længde L	90 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Gevindstigning	1,411 mm

Gevindgange pr. tomme	18
Skaftfirkant □	6,2 mm
Gevindstørrelse	5/16-18 UNC
Gevindtype	UNC
Antal spånnoter	3
Skæremateriale	HSS E
Gevind-Ø	7,94 mm
Norm	DIN 371
Belægning	ubelagt
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2B
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til konventionel bearbejdning
Farvering	uden
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	betinget egnet	13 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	6 m/min	P

Olie	egnet
våd, maksimal	egnet