

**HOLEX Clever Tap maskinsnittapper, ubelagt, UNC: 7/16-14****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133353 7/16-14
GTIN	4067263161875
Artikelklasse	12H

Beskrivelse**Udførelse:****Med skæreansnit.****HOLEX Clever Tap:**

Stabil snittap til konventionelle standardanvendelser. HSS-E-skæremateriale i høj kvalitet og geometri til stålmaterialer. Overflade: Bronzefarvet afhærdet gevindprofil.

Anvendelse:

Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Gevindgange pr. tomme: 14

Gevind-Ø: 11,11 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D_s: 8 mm

Skaftfirkant □: 6,2 mm

Kernehul-Ø: 9,4 mm

Teknisk beskrivelse

Skaftfirkant □	6,2 mm
Antal spånnoter	3
Skaft-Ø D _s	8 mm
Gevindstørrelse	7/16-14 UNC
Samlet længde L	100 mm

Gevindgange pr. tomme	14
Antal skær Z	3
Kernehul-Ø	9,4 mm
Gevind-Ø	11,11 mm
Gevindstigning	1,814 mm
Gevinddybde	33,33 mm
Norm	DIN 376
Gevindtype	UNC
Skæremateriale	HSS E
Belægning	ubelagt
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2B
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til konventionel bearbejdning
Farvering	uden
Produkttype	Snitter

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	betinget egnet	13 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	15 m/min	P

Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	6 m/min	P
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		