

**HOLEX Clever Tap maskinsnittapper, ubelagt, UNC: 3/4-10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133353 3/4-10
GTIN	4067263161905
Artikelklasse	12H

Beskrivelse**Udførelse:****Med skæreansnit.****HOLEX Clever Tap:**

Stabil snittap til konventionelle standardanvendelser. HSS-E-skæremateriale i høj kvalitet og geometri til stålmaterialer. Overflade: Bronzefarvet afhærdet gevindprofil.

Anvendelse:

Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Gevindgange pr. tomme: 10

Gevind-Ø: 19,05 mm

Samlet længde L: 125 mm

Skaft-Ø D_s: 14 mm

Skaftfirkant □: 11 mm

Kernehul-Ø: 16,5 mm

Teknisk beskrivelse

Antal spånnoter	3
Gevinddybde	57,15 mm
Gevindgange pr. tomme	10
Gevindstigning	2,54 mm
Skaft-Ø D _s	14 mm

Gevind-Ø	19,05 mm
Norm	DIN 376
Skæremateriale	HSS E
Skafftirkant □	11 mm
Antal skær Z	3
Gevindstørrelse	3/4-10 UNC
Gevindtype	UNC
Kernehul-Ø	16,5 mm
Samlet længde L	125 mm
Belægning	ubelagt
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2B
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til konventionel bearbejdning
Farvering	uden
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	betinget egnet	13 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	15 m/min	P

Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	6 m/min	P
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		