

**HOLEX Clever Tap maskinsnittapper, ubelagt, UNF: 5/16-24****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133404 5/16-24
GTIN	4067263161929
Artikelklasse	12H

**Beskrivelse****Udførelse:****Med skæreansnit.****HOLEX Clever Tap:**

Stabil snittap til konventionelle standardanvendelser. HSS-E-skæremateriale i høj kvalitet og geometri til stålmaterialer. Overflade: Bronzefarvet afhærdet gevindprofil.

**Anvendelse:**

**Til UNF-gevind, fint ASME – B1.1.**

Gevindtype: UNF

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 374

Gevindgange pr. tomme: 24

Gevind-Ø: 7,94 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Skaftfirkant □: 6,2 mm

Kernehul-Ø: 6,9 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevinddybde	23,79 mm
Samlet længde L	90 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Gevindstørrelse	5/16-24 UNF
Skæremateriale	HSS E

Gevind-Ø	7,94 mm
Skafftirkant □	6,2 mm
Gevindtype	UNF
Gevindstigning	1,058 mm
Antal spånnoter	3
Kernehul-Ø	6,9 mm
Gevindgange pr. tomme	24
Antal skær Z	3
Norm	DIN 374
Belægning	ubelagt
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2B
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til konventionel bearbejdning
Farvering	uden
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	betinget egnet	13 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P

Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	6 m/min	P
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		