

**HOLEX Clever Tap maskinsnittapper, ubelagt, UNC: 3/8-16****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133353 3/8-16
GTIN	4067263161868
Artikelklasse	12H

**Beskrivelse****Udførelse:****Med skæreansnit.****HOLEX Clever Tap:**

Stabil snittap til konventionelle standardanvendelser. HSS-E-skæremateriale i høj kvalitet og geometri til stålmaterialer. Overflade: Bronzefarvet afhærdet gevindprofil.

**Anvendelse:**

**Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.**

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Gevindgange pr. tomme: 16

Gevind-Ø: 9,53 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Skaftfirkant □: 7 mm

Kernehul-Ø: 8 mm

**Teknisk beskrivelse**

Kernehul-Ø	8 mm
Gevindstigning	1,587 mm
Antal spånnoter	3
Gevindtype	UNC
Gevind-Ø	9,53 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm

Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	28,59 mm
Gevindgange pr. tomme	16
Skafftirkant □	7 mm
Antal skær Z	3
Norm	DIN 371
Samlet længde L	100 mm
Gevindstørrelse	3/8-16 UNC
Belægning	ubelagt
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2B
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til konventionel bearbejdning
Farvering	uden
Produkttype	Snitter

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	betinget egnet	13 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	6 m/min	P

Olie	egnet
våd, maximal	egnet