

**HOLEX Clever Tap maskinsnittapper, ubelagt, UNC: 6-32****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133353 6-32
GTIN	4067263161813
Artikelklasse	12H

**Beskrivelse****Udførelse:****Med skæreansnit.****HOLEX Clever Tap:**

Stabil snittap til konventionelle standardanvendelser. HSS-E-skæremateriale i høj kvalitet og geometri til stålmaterialer. Overflade: Bronzefarvet afhærdet gevindprofil.

**Anvendelse:**

**Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.**

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Gevindgange pr. tomme: 32

Gevind-Ø: 3,51 mm

Samlet længde L: 56 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 4 mm

Skaftfirkant □: 3 mm

Kernehul-Ø: 2,85 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	3
Gevindstigning	0,794 mm
Skaftfirkant □	3 mm
Norm	DIN 371
Gevinddybde	10,53 mm
Gevind-Ø	3,51 mm

Kernehul-Ø	2,85 mm
Gevindstørrelse	6-32 UNC
Skæremateriale	HSS E
Gevindtype	UNC
Antal spånnoter	3
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Samlet længde L	56 mm
Gevindgange pr. tomme	32
Belægning	ubelagt
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2B
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til konventionel bearbejdning
Farvering	uden
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	betinget egnet	13 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	6 m/min	P

Olie	egnet
våd, maximal	egnet