

**HOLEX Clever Tap maskinsnittapper, ubelagt, UNF: 7/16-20****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133404 7/16-20
GTIN	4067263161943
Artikelklasse	12H

**Beskrivelse****Udførelse:****Med skæreansnit.****HOLEX Clever Tap:**

Stabil snittap til konventionelle standardanvendelser. HSS-E-skæremateriale i høj kvalitet og geometri til stålmaterialer. Overflade: Bronzefarvet afhærdet gevindprofil.

**Anvendelse:**

**Til UNF-gevind, fint ASME – B1.1.**

Gevindtype: UNF

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 374

Gevindgange pr. tomme: 20

Gevind-Ø: 11,11 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Skaftfirkant □: 6,2 mm

Kernehul-Ø: 9,9 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevindstigning	1,27 mm
Skæremateriale	HSS E
Skaftfirkant □	6,2 mm
Kernehul-Ø	9,9 mm
Antal spånnoter	3

Gevindtype	UNF
Gevind-Ø	11,11 mm
Antal skær Z	3
Gevinddybde	33,33 mm
Samlet længde L	100 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Gevindstørrelse	7/16-20 UNF
Norm	DIN 374
Gevindgange pr. tomme	20
Belægning	ubelagt
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2B
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til konventionel bearbejdning
Farvering	uden
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	betinget egnet	13 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P

Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	6 m/min	P
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		