

**HOLEX Clever Tap maskinsnittapper, ubelagt, MF: 10X1,25****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	136255 10X1,25
GTIN	4067263162155
Artikelklasse	12H

Beskrivelse**Udførelse:****HOLEX Clever Tap:**

Stabil snittap til konventionelle standardanvendelser. HSS-E-skæremateriale i høj kvalitet og geometri til stålmaterialer. Overflade: Bronzefarvet - afhærdet gevindprofil.

Gevindtype: MF

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1,25 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D_s: 7 mm

Skaftfirkant □: 5,5 mm

Kernehul-Ø: 8,8 mm

Teknisk beskrivelse

Antal spånnoter	3
Samlet længde L	100 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Gevindtype	MF
Gevind-Ø	10 mm
Norm	DIN 374
Antal skær Z	3
Kernehul-Ø	8,8 mm

Gevindstigning	1,25 mm
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	25 mm
Gevindstørrelse	M10×1,25
Skaft-Ø D _s	7 mm
Skaftfirkant □	5,5 mm
Belægning	ubelagt
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til konventionel bearbejdning
Farvering	uden
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	betinget egnet	13 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	6 m/min	P
Olie	egnet		

våd, maksimal

egnet