

**HOLEX Clever Tap maskinsnittapper, ubelagt, MF: 24X1,5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	136255 24X1,5
GTIN	4067263162285
Artikelklasse	12H

**Beskrivelse****Udførelse:****HOLEX Clever Tap:**

Stabil snittap til konventionelle standardanvendelser. HSS-E-skæremateriale i høj kvalitet og geometri til stålmaterialer. Overflade: Bronzefarvet - afhærdet gevindprofil.

Gevindtype: MF

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 140 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Skaftfirkant □: 14,5 mm

Kernehul-Ø: 22,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Skaftfirkant □	14,5 mm
Gevindstørrelse	M24×1,5
Norm	DIN 374
Gevind-Ø	24 mm
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	60 mm
Antal skær Z	4

Gevindtype	MF
Gevindstigning	1,5 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Kernehul-Ø	22,5 mm
Samlet længde L	140 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Antal spånnoter	4
Belægning	ubelagt
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til konventionel bearbejdning
Farvering	uden
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	betinget egnet	13 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	6 m/min	P

Olie	egnet
våd, maksimal	egnet