



HOLEX Clever Tap maskinsnittapper HSS-E, ubelagt, NPT: 1/4-18



Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 138095 1/4-18 |
| GTIN | 4067263162490 |
| Artikelklasse | 12H |

Beskrivelse

Udførelse:

HOLEX Clever Tap: Stabil snittap til konventionelle standardanvendelser. HSS-E-skæremateriale i høj kvalitet og geometri til stålmaterialer. Overflade: Bronzefarvet afhærdet gevindprofil.

Anvendelse:

Til kegleformet rørgvind (NPT) iht. ANSI B1.20.1, til gevind med tætningsmiddel. Til kernehullet skal den foreskrevne mindstedybde (se tabellen) overholdes.

Anbefaling:

Kernehuls-Ø A: Udfør cylindrisk forboring uden anvendelse af rival. Kernehuls-Ø B: Udfør cylindrisk forboring foretag derefter oprivning med konusrival 1:16 (se nr. 162650). Efterfølgende er det muligt at kontrollere Ø for den kegleformede boring på den plane side med kontrolmålet D_{max} (se tabel). Forberedelsen af kernehullet efter variant B er den mest processikre metode til gevindskæring.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---------------------------------|------------|
| Min. dybde, kernehul | 17,5 mm |
| Kernehuls-Ø A | 11,1 mm |
| Gevindstigning | 1,27 mm |
| Gevindstørrelse | 1/4-18 NPT |
| Gevind-Ø | 6,35 mm |
| Antal skær Z | 3 |
| Kontrolmåls-Ø $D_{maks} + 0,05$ | 11,36 mm |
| Kernehuls-Ø B | 10,75 mm |

| | |
|----------------------------|--|
| Gevindgange pr. tomme | 18 |
| Antal spånnoter | 3 |
| Skafftirkant □ | 9 mm |
| Skaft-Ø D _s | 11 mm |
| Gevinddybde | 19,05 mm |
| Samlet længde L | 100 mm |
| Belægning | ubelagt |
| Gevindtype | NPT |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Skæremateriale | HSS E |
| Norm | Fabriksstandard |
| Gevindstandard | ANSI B 1.20.1 |
| Skærfasform | C |
| Konusforhold | 1:16 |
| Spiralvinkel | 15 grader |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Bundhul |
| Anvendelse ved boringstype | gennemgangshul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Farvering | uden |
| Serie | CleverTap |
| Produkttype | Snittapper |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-----|----------------|----------------|----------|
| Alu | betinget egnet | 13 m/min | N |

| | | | |
|------------------------------|----------------|----------|---|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 13 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 12 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 12 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | betinget egnet | 6 m/min | P |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |