

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine HM-skrubfræser med indvendig køling
HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205268 10
GTIN	4067263243472
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til skrubning.

Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller. Den målrettede findeling af spåner sørger for en tydelig forringelse af mængden af spåner på grund af den **særlige skæregeometri**. Forbedret spånevakuering takket være central indvendig køling. Takket være patenteret geometri også egnet til boring.

Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø D_s	10 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,12 mm
Spiralvinkel	35 grader
Skærlængde L_c	30 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	38 mm
Samlet længde L	80 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,14 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Hjørneafrundning r_v	0,32 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Antal tænder Z	3
Fristilling- $\emptyset D_1$	9,5 mm
Tolerance, nom. \emptyset	e8
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Fræseprofil	WR
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $0,5 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	TPC
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	450 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	380 m/min	N
PA 66	betinget egnet	120 m/min	N
PEEK	betinget egnet	100 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N

CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
Luft	egnet		