

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine HM-skrubfræser med indvendig køling
HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205268 12
GTIN	4067263243489
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til skrubning.

Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller. Den målrettede findeling af spåner sørger for en tydelig forringelse af mængden af spåner på grund af den **særlige skæregeometri**. Forbedret spånevakuering takket være central indvendig køling. Takket være patenteret geometri også egnet til boring.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,18 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Samlet længde L	93 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Skærlængde L_c	36 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	46 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,15 mm

Spiralvinkel	35 grader
Fristilling-Ø D ₁	11 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Hjørneafrundning r _v	0,32 mm
Antal tænder Z	3
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Fræseprofil	WR
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 0,5×D
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	TPC
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	450 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	380 m/min	N
PA 66	betinget egnet	120 m/min	N
PEEK	betinget egnet	100 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N

CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
Luft	egnet		