

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine HM-skrubfræser med indvendig køling  
HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205268 20
GTIN	4067263243502
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til skrubning.

Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller. Den målrettede findeling af spåner sørger for en tydelig forringelse af mængden af spåner på grund af den **særlige skæregeometri**. Forbedret spånevakuering takket være central indvendig køling. Takket være patenteret geometri også egnet til boring.

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	4
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	19 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,25 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	60 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Hjørneafrundning r <sub>v</sub>	0,5 mm

Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,28 mm
Spiralvinkel	35 grader
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	74 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Samlet længde L	126 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Fræseprofil	WR
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $0,5 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	TPC
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	450 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	380 m/min	N
PA 66	betinget egnet	120 m/min	N
PEEK	betinget egnet	100 m/min	N

Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
Luft	egnet		