

Garant**GARANT Master Tap Alu maskinsnittapper til trådgevindindsatser, DLC, EG-M: EG-M2****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	138205 EG-M2
GTIN	4067263829836
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

High-performance-snittap, specielt udviklet til **aluminium og ikke-jernholdige legeringer**. **Dynamisk spiralstigning** af spånnoterne giver **optimal spånevakuering og processikkerhed**.

- **HSS-E-PM-skæremateriale** giver **optimal skærekantstabilitet**.
- **Ultraglat DLC-belægning** giver **slidstyrke og forebygger koldsvejsning**.
- **Dynamisk spiralstigning** af spånnoterne.
- **Kort ansnitsform E**.

Anvendelse:

Til fremstilling af holdegevind EG i overensstemmelse med metriske ISO-gevind **DIN 8140** til **tråd-gevindindsatser STI** (Screw Thread Insert).

Bemærk:

Vær altid **opmærksom** på **kernehuls-forbørings-Ø** (se tabel)! Egnede til gevinddybde $2,5 \times D$.

Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	2 mm
Skaft-Ø D_s	2,8 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Kernehul-Ø	2,15 mm
Antal spånnoter	2
Skaftfirkant □	2,1 mm
Samlet længde L	50 mm

Norm	Fabriksstandard
Gevinddybde	6 mm
Antal skær Z	2
Toleranceklasse	6HX mod.
Gevindstigning	0,4 mm
Gevindstørrelse	M2
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Belægning	DLC
Gevindtype	EG-M
Flankevinkel	60 grader
Skærfasform	E
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
PMMA akryl	betinget egnet	20 m/min	N

PA 66	betinget egnet	18 m/min	N
PEEK	egnet	18 m/min	N
Cu	egnet	18 m/min	N
CuZn	egnet	25 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		