

**Garant****GARANT Master Tap aluminiumsmaskin-gevindbor, DLC, G: G1/8****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133260 G1/8
GTIN	4067263829775
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**High-performance-gevindbor**, specielt udviklet til **aluminium og ikke-jernholdige legeringer**.

- **HSS-E-PM skæremateriale – for den bedste skærekantstabilitet**
- **Ultra-glat DLC-belægning for slidstyrke og ingen kolde svejsninger**

**Anvendelse:**

**Til cylindrisk Whitworth-rørgevind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

**Teknisk beskrivelse**

Kernehul-Ø	8,8 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Antal spånnoter	3
Skaftfirkant □	5,5 mm
Gevindgange pr. tomme	28
Gevindstørrelse	G1/8
Gevinddybde	29,19 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Gevind-Ø	9,73 mm
Antal skær Z	3
Gevindstigning	0,907 mm

Samlet længde L	90 mm
Serie	Master Tap
Belægning	DLC
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Toleranceklasse	ISO 228
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
PMMA akryl	betinget egnet	20 m/min	N
PA 66	betinget egnet	18 m/min	N
PEEK	egnet	18 m/min	N
Cu	egnet	18 m/min	N
CuZn	egnet	25 m/min	N
Olie	egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet