

**Garant****GARANT Master Tap aluminiumsmaskin-snittap, DLC, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	134260 M10
GTIN	4067263830405
Artikelklasse	11I

**Beskrivelse****Udførelse:**

**High-performance snittap**, særligt udviklet til **aluminium og ikke-jernholdige legeringer**. **Dynamisk spiralstigning** af spånnoterne giver **optimal spånevakuering og processikkerhed**.

- **HSS-E-PM-skæremateriale giver optimal skærekantstabilitet.**
- **Ultraglat DLC-belægning giver slidstyrke og forebygger koldsvejsning.**
- **Dynamisk spiralstigning af spånnoterne.**
- **Kort ansnitsform E.**

**Teknisk beskrivelse**

Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Samlet længde L	110 mm
Skafftirkant □	8 mm
Gevindtype	M
Antal spånnoter	3
Gevinddybde	30 mm
Antal skær Z	3
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Norm	Fabriksstandard
Skæremateriale	HSS E PM
Gevindstigning	1,5 mm
Gevind-Ø	10 mm

Kernehul-Ø	8,5 mm
Belægning	DLC
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	E
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Farvering	gul
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet		
Alu > 10% Si	egnet		
PMMA akryl	betinget egnet	20 m/min	N
PA 66	betinget egnet	18 m/min	N
PEEK	egnet	18 m/min	N
Cu	egnet	18 m/min	N
CuZn	egnet		
Olie	egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet