

**Garant****GARANT Master Tap Alu maskinsnittap, DLC, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	131110 M10
GTIN	4067263829959
Artikelklasse	11I

**Beskrivelse****Udførelse:**

**High-performance-gevindbor**, specielt udviklet til **aluminium og ikke-jernholdige legeringer**. **Ekstra lange notgange** og halslængde til brugbare **gevinddybder på op til 4xD**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver høj skærekantstabilitet.**
- **Ultra-glat DLC-belægning for slidstyrke og ingen kolde svejsninger.**
- **Ekstra lang spånrumsgemetri.**

**Teknisk beskrivelse**

Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevindtype	M
Antal spånnoter	3
Gevind-Ø	10 mm
Gevindstigning	1,5 mm
Gevindstørrelse	M10
Antal skær Z	3
Kernehul-Ø	8,5 mm
Norm	Fabriksstandard
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Skaftfirkant □	8 mm
Samlet længde L	115 mm

Gevinddybde	40 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Belægning	DLC
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 4×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
PMMA akryl	betinget egnet	20 m/min	N
PA 66	betinget egnet	18 m/min	N
PEEK	egnet	18 m/min	N
Cu	egnet	18 m/min	N
CuZn	egnet	25 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal

egnet